

Свойства сырья:

Свойства	Значение	Единица	Метод тестирования
вязкость по Муни (ML 1+4@100°C)	30 – 60	ед. вязк.	ASTM D1646
содержание акрилонитрила	25 - 35	вес. %	внутр. метод
содержание влаги (105°C, 10 мин.)	1.0 макс.	вес. %	внутр. метод
содержание золы (1 час, 550°C)	1.5 макс.	вес. %	ASTM D297-35
плотность	0.98	г/см3	ISO 1183

Форма упаковки:

34 кг в брикете (+/- 0,5 кг) из полиэтиленовой пленки

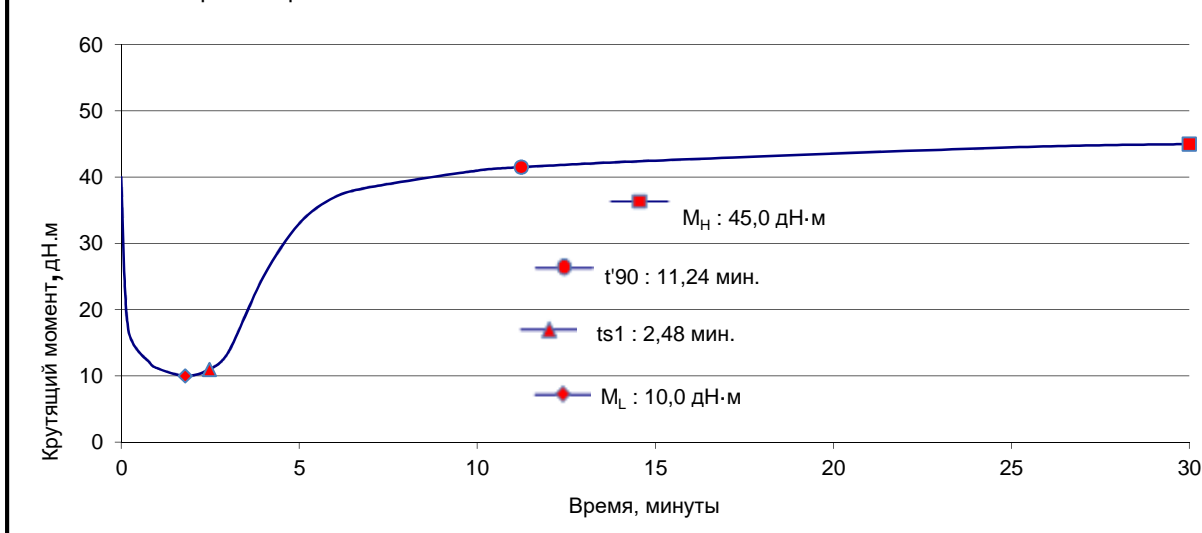
Характеристики вулканизации:

Свойства	Значение	Единица
крутящий момент (макс.) (МН)	40.0 – 50.0	дН·м
крутящий момент (мин.) (ML)	8.0 – 13.0	дН·м
время под вулканизации (ts1)	2.0 – 4.0	мин.
среднее время вулканизации (t'90)	4.0 – 8.0	мин.
оптимальное время вулканизации (t'90)	8.0 – 16.0	мин.

Характеристики вулканизации:

Свойства	Значение	Единица
предел прочности (на разрыв)	18.0 – 26.0	МПа
модуль 300%	16.0 – 20.0	МПа
максимальное удлинение	330 – 430	%
твёрдость по Шору	70 – 80	ед. тв.

Типичный тест реометра:



- (1) Испытание на вязкость по Муни в соответствии с ASTM D1646, MV2000.
- (2) Проверка реометра в соответствии с ASTM D2084. Темп. 160 °С, частота 100 с/рп, 30 минут. испытаний, 3 ° дуги.
- (3) Характеристики, определенные на стандартном соединении следующего состава; в соответствии с ASTM D3958:

NBR	100
HAF N330 IRB7	40
Оксид цинка	3
Сера	1.5
Стеариновая кислота	1
TBBS	0.7
- (4) Вулканизация: 50 мин. При 145 °С